

## Casos de éxito



**Lic. Eduardo Schvartzman**  
Silkey S.A.

Silkey S.A. elabora y comercializa productos capilares con marcas propias.

Tinturas para el cabello, Shampoos, Acondicionadores, Fijadores, Decolorantes Ondulantes, Alisantes, Oxidantes líquidos y cremosos, Productos de tratamiento, etc. Silkey es la empresa Nro 1 en la comercialización de productos en salones de peinado en Argentina y es Nro 1 también en la comercialización de coloración para el cabello a nivel de perfumerías y supermercados en nuestro país. Además exporta sus productos a EEUU, España, México, Brasil, Uruguay, Paraguay, Bolivia, Perú y Chile

Lineas que comercializa: Keykolor, Policrom, Elipet, Skay Cream, Colorkey Milenium, Colorkey Gold, Brillansilk, Mucize y Deyerli.

El Lic. Schvartzman nos comento sobre los motivos de su consulta a Ketan Argentina: "El departamento creativo había elegido un envase cónico para una línea de productos y el etiquetado de este era imposible con las maquinas etiquetadoras que teniamos"

Sobre los resultados obtenidos con la adquisición de un equipo de Ketan Argentina nos dijo: "Le solicitamos a Ketan y a otros proveedores de etiquetadoras el diseño de una maquina para etiquetar 2400 unid / hora de este envase. De quienes respondieron al desafío, la solución mas inteligente fue la presentada por Ketan. Cumplieron con el plazo de entrega y si bien hubo que hacer algún ajuste luego de entregado el equipo, hoy el problema esta resuelto con un equipo confiable de precio razonable."

**Nombre y apellido:** Lic. Eduardo Schvartzman  
**Compañía:** Silkey S.A.  
**Cargo:** Gte. de Producción

## Novedad Técnica

### Sistema de etiquetado Frente y Dorso de alta velocidad – KGL 320

Este sistema fue diseñado para aplicar etiquetas de frente y dorso a velocidades de hasta 600 productos por minuto. Debido a su elevada velocidad de producción resultaba indispensable evitar las paradas por cambio de insumos, para resolverlo se cuenta con dos dispensadoras por lado que se alternan automáticamente en la aplicación, de modo que cuando una agota el rollo de etiquetas activa a la segunda máquina permitiendo la recarga de insumos en la primera.

El transporte de los productos se realiza sobre una cadena plástica, un dispositivo del tipo "hugger belt" realiza la separación de productos, dicha separación tiene como objetivo la detección de individual de los productos. Una vez separados, los productos son sostenidos entre el transporte inferior y un transporte superior que aseguran su desplazamiento durante el proceso de etiquetado, permitiendo aplicar la presión necesaria sobre el envase y obtener una aplicación sin arrugas o burbujas.

El sistema cuenta con una interfase de operación (HMI) del tipo "touch screen" que brinda asistencia al operador con datos como:

- Cantidad de productos por minuto.
- Separación de productos.
- Dispensadora en funcionamiento.
- Dispensadora con necesidad de recarga de insumos.
- Etc.

Cuenta además con dispositivos neumáticos que desplazan los cabezales desde la zona de aplicación hacia la zona de cambio de insumos para facilitar el acceso al operador y evitar el contacto con piezas en movimiento.

#### Características técnicas:

- Construcción en AISI y estructura de Aluminio.
- Sistema separador de productos de doble banda.
- Cabezales K 320 con SERVO y rebobinador independiente de alta velocidad.
- Desplazamiento de aplicadora neumático para facilitar la carga de insumos.
- Calibración automática de sensor de etiquetas.
- Configuración y selección de productos mediante Touch Screen
- Puertas de seguridad.
- Bobina de etiquetas de hasta 400 mm.
- Ajustes de tamaño simples y precisos.
- Menú de test y diagnostico.
- Contador de productos.

#### Opcionales:

- Sensores de etiquetas transparentes

#### Suministros:

Tensión: 220 VAC 50 Hz.



## Información Técnica

### Etiquetado en corner

El objetivo de esta aplicación radica en la necesidad de disponer de la información contenida en la etiqueta en dos caras adyacentes de la unidad de despacho.

El etiquetado en corner o "esquina" puede ser de dos maneras:

1. Etiquetado en corner delantero
2. Etiquetado en corner trasero

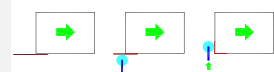
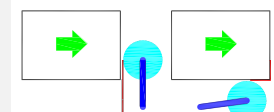
Esta definición hace referencia al lugar de aplicación de la etiqueta asociado a la dirección del transporte en donde se realizó.

#### Etiquetado en corner delantero:

El método más confiable para realizar esta aplicación es disponiendo la aplicadora a 90° de la cinta transportadora. Un sensor detectará la caja y dará inicio al dispensado de la etiqueta por delante del rodillo de espuma. La caja se 'llevará por delante' la primera parte de la etiqueta dispensada y el rodillo comenzará a girar, empujado por la caja, la etiqueta seguirá adhiriéndose al lateral de la misma completando así la aplicación.

#### Etiquetado en corner trasero:

Esta aplicación se realiza agregando a la dispensadora de etiquetas un dispositivo neumático. Se comienza por aplicar la primera parte de la etiqueta sobre la cara lateral de la caja, dejando el resto de la etiqueta libre ("en bandera"). La aplicación se completa adhiriendo la parte libre a la cara posterior de la caja mediante el accionamiento neumático.



## Juegue con nosotros

### El Vagabundo

Un vagabundo se hace un cigarrillo con siete colillas que encuentra en el suelo. Cuantos cigarrillos podrá fumarse si encuentra 49 colillas?

¿Quiere conocer la respuesta? [info@ketan.com.ar](mailto:info@ketan.com.ar)

#### Respuesta acertijo anterior: En el bote

El nivel del agua baja, mientras la bala esta en el bote el desplazamiento del agua se debe al peso de la misma pero cuando se sumerge el desplazamiento es por el volumen.



## Preguntas y Respuestas

Para suscripciones, bajas, comentarios o solicitud de información adicional envíenos un e-mail a [info@ketan.com.ar](mailto:info@ketan.com.ar)

Hasta la próxima entrega de InfoKetan  
Héctor Roldán - Ketan Argentina S.A.



[www.ketan.com.ar](http://www.ketan.com.ar)

[www.ketan.com.ar](http://www.ketan.com.ar)