

Casos de éxito



Darío G. Barreto
Química Montpellier S.A.

Química Montpellier S.A. es una empresa farmacéutica, líder en el mercado.

Entre sus productos mas destacados se encuentran : Migral; Refrianex; T4 Montpellier; D.B.I.; etc.

Preguntamos al Sr. Darío Barreto sobre la razón de su consulta a Ketan Argentina:

“Requeríamos reemplazar un equipo etiquetador de origen italiano que estaba teniendo problemas en algunos de sus componentes, problemas que a su vez se veían agravados por la falta de repuestos locales, para ello procuramos conseguir rápidamente un cabezal etiquetador de fabricación local”

Además nos comento sobre los resultados obtenidos por la provisión de Ketan Argentina: “Gracias a la capacidad técnica de Ketan Argentina, y su excelente predisposición, conseguimos solucionar nuestros problemas en el plazo de una semana. Estamos realmente muy conformes con nuestro nuevo equipo K-50”

Nombre y apellido: Darío G. Barreto
Compañía: Química Montpellier S.A.
Cargo: Jefe de Ingeniería y Mantenimiento

Novedad Técnica

Sistema de etiquetado envolvente de botellas de alta velocidad – KEBHS

Diseñado para el mercado de embotellado de agua mineral en Estados Unidos, este sistema cuenta con las siguientes partes.

1. Transporte inferior de cadena Rex plástica, se extiende desde la entrada hasta la salida del sistema.
2. Tornillo de sincronismo, tiene como objetivo separar las botellas y sincronizar la posición de las mismas con el transporte de rodillos verticales.
3. Transporte de rodillos verticales, las botellas que provienen del tornillo, ingresan entre los rodillos de este transporte para posteriormente ser rotadas.
4. Módulo envolvente, este dispositivo tiene como objetivo rotar las botellas que se encuentran ubicadas entre los rodillos verticales, de este modo el producto queda contenido entre dos rodillos y una banda, girando de manera estable y sin deformaciones.
5. Aplicadora de etiquetas, con las botellas girando a velocidades que oscilan entre los 40 y 100 metros por minuto, se dispensa la etiqueta que se envuelve alrededor del producto, completando el proceso de etiquetado.

Dadas las características de producción, este sistema cuenta con puertas de protección con alarma y detención en caso de apertura. La selección de productos y configuración de las distintas aplicaciones se realiza mediante un controlador de tipo industrial con touch screen. La aplicadora de etiquetas cuenta con motores SERVO que garantizan su eficiencia a alta velocidad, la recolección del liner o papel base se realiza con motores independientes.

Con este sistema se pueden etiquetar unos 250 productos/minuto (15.000 botellas/hora)

Características técnicas:

- Construcción en AISI y estructura de Aluminio
- Calibración automática de sensor de etiquetas
- Configuración y selección de productos mediante Touch Screen
- Bobina de etiquetas de hasta 400 mm
- Ajustes de tamaño simples y precisos
- Menú de test y diagnóstico
- Contador de productos

Opcionales:

- Alarma de bajo insumo
- Sensor de etiquetas transparentes

Suministros:

Tensión: 220 VAC 50 Hz.



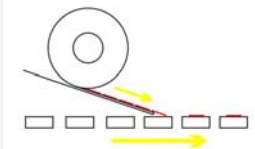
Información Técnica

Métodos más frecuentes de aplicación de etiquetas autoadhesivas.

Hay tres métodos básicos en la aplicación automática de etiquetas autoadhesivas: Aplicación directa (sincrónico); Tamp (pistón) y Blow (soplado).

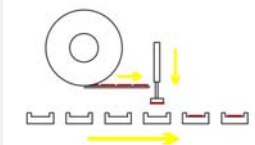
Aplicación directa:

La etiqueta se dispensa directamente sobre el producto, la velocidad de dispensado de la etiqueta debe ser la misma que la de desplazamiento del producto, las aplicaciones directas o sincrónicas son más frecuentes en productos con superficies planas, en envases primarios y secundarios.



Aplicación Tamp:

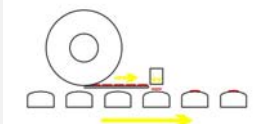
La etiqueta se dispensa del rollo sobre un tamp o pistón que la sostiene, por el lado sin adhesivo, utilizando vacío. El tamp está montado sobre un actuador, generalmente un pistón neumático, que se activa en función de la posición del producto para realizar la aplicación de la etiqueta. Las aplicaciones Tamp son frecuentes en superficies con bajo relieve donde el acceso esta restringido. La etiqueta se adhiere a partir de la presión ejercida por el actuador sobre la etiqueta.



Aplicación Blow:

La etiqueta se dispensa del rollo sobre una placa perforada que la sostiene, por el lado sin adhesivo, utilizando vacío. La etiqueta se aplica a partir de un chorro de aire que la dirige hacia el producto en función de la posición del producto.

Las aplicaciones Blow son las más indicadas para productos con superficies curvas, irregulares o donde la velocidad de desplazamiento es superior a la de dispensado de la etiqueta.



Juegue con nosotros

En el bote

Una persona está en un bote y tiene una bala de cañón. De pronto, la arroja al agua. El nivel del agua ¿Sube, baja o se mantiene igual?
¿Quiere conocer la respuesta? info@ketan.com.ar

Respuesta acertijo anterior: Sogas y Tiempo

Se encienden simultáneamente ambos extremos de una sogas y un solo extremo de la segunda. Cuando la primer sogas se consuma totalmente, habrá pasado media hora. En ese momento se enciende el segundo extremo de la primer sogas (que ya ardió media hora). Cuando esta segunda sogas se termine de consumir, habrán pasado 15 minutos más.



Preguntas y Respuestas

Para suscripciones, bajas, comentarios o solicitud de información adicional envíenos un e-mail a info@ketan.com.ar

Hasta la próxima entrega de InfoKetan
Héctor Roldán - Ketan Argentina S.A.



www.ketan.com.ar

www.ketan.com.ar