

Casos de éxito



Adrian Lamandia
Novatech Solutions S.A.

Novatech Solutions S.A. es una compañía dedicada a la fabricación y comercialización de módulos de memoria RAM y dispositivos de almacenamiento Flash.

Le solicitamos al Sr. Adrian Lamandia que nos comentara el motivo de su consulta a Ketan Argentina y nos respondió: "Necesitábamos una solución para el etiquetado de nuestros nuevos dispositivos de almacenamiento flash – memorias flash SD – y sabíamos por las dimensiones de los mismos que debería ser un sistema de aplicación de muy alta precisión"

Luego le pedimos un comentario sobre los resultados obtenidos del sistema provisto por Ketan Argentina: "A partir de la incorporación del equipo, logramos una alta velocidad de producción, con muy buena precisión en el etiquetado y gracias a la versatilidad del mismo pudimos adaptarlo también para la codificación tanto de las memorias SD como también de otros dispositivos de almacenamiento"

Nombre y apellido: Adrian Lamandia
Compañía: Novatech Solutions S.A.
Cargo: CEO

Novedad Técnica

Sistema de etiquetado envolvente de ampollas de alta velocidad – KEA 01

El manejo de ampollas requiere la misma atención que cualquier producto cilíndrico inestable, teniendo en cuenta esta característica particular hemos diseñado un sistema de etiquetado que permite la identificación de las ampollas sin perder en ningún momento el control físico de las mismas, esto se logra partiendo de un concepto de maquina inclinada que mantiene a las ampollas siempre justificadas, además el sistema cuenta con un dispositivo de ingreso que permite al operador colocar las ampollas desde una bandeja donde las mismas ya están ordenadas, luego mediante una estrella sincronizada las ampollas son volcadas de una en fondo sobre un transporte de rodillos motorizado, es durante este proceso de transporte que las ampollas son etiquetadas mediante un cabezal sincrónico y un sistema de banda diferencial. Luego con un proceso similar al de ingreso y también mediante una estrella sincronizada las ampollas son retiradas del transporte y dispuestas en una bandeja de salida donde el operador retirará la misma una vez completada.

Con este sistema se pueden etiquetar unos 150 productos/minuto.

Características técnicas:

- Construcción en AISI y estructura de Aluminio
- Entrada y salida de productos en bandeja
- Controlador programable de 20 memorias
- Calibración automática de sensor de etiquetas
- Teclado numérico – 16 teclas
- Bobina de etiquetas de hasta 300 mm
- Ajustes de tamaño simples y precisos
- Menú de test y diagnostico
- Contador de productos

Opcionales:

- Alarma de bajo insumo
- Sensor de etiquetas transparentes

Suministros:

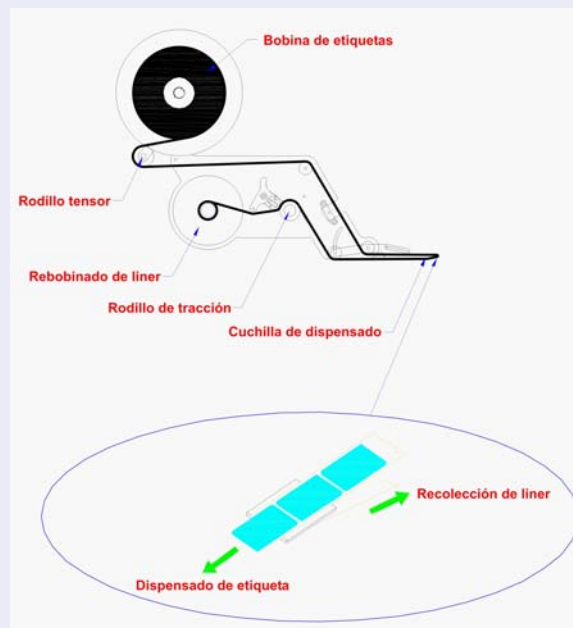
Tensión: 220 VAC 50 Hz.



Información Técnica

¿Cómo dispensamos una etiqueta?

Es realmente simple, si el producto es de buena calidad solo tenemos que avanzar alrededor de un filo, comúnmente llamado "cuchilla de dispensado" y tirar del papel base para lograr despegarle la etiqueta.



Problemas más frecuentes en el dispensado:

La cuchilla tiene poco filo:

Esto es como hacer girar el papel autoadhesivo sobre un rodillo, la etiqueta no se despegará fácilmente del papel base, este filo deberá ser mayor cuanto más flexibles sean las etiquetas.

La cuchilla tiene demasiado filo:

La fuerza que debemos hacer en el papel base para generar el dispensado de la etiqueta es directamente proporcional al filo de la cuchilla, los problemas más frecuentes son el corte del papel base y la falta de torque en el motor de tiro.

El papel base no está correctamente siliconado:

Con relativa frecuencia, nos encontramos con material autoadhesivo que presenta "islas" donde la silicona no fue aplicada, en estos puntos el adhesivo de la etiqueta actúa sobre el papel base impidiendo su dispensado y manteniéndolas unidas.

El frenado en el rollo de etiquetas es inapropiado:

Es muy importante mantener la debida tensión sobre el tiro del papel base para generar el quiebre necesario en el filo de la cuchilla y permitir el dispensado. Esta tensión se logra mediante un dispositivo de frenado de la bobina de etiquetas. Demasiado freno puede provocar el corte del papel base, un frenado escaso imposibilitará el dispensado de la etiqueta.

Juegue con nosotros

Sogas y Tiempo

Se tienen dos sogas. Se sabe que cada una tarda en quemarse exactamente una hora. Las sogas no son necesariamente de la misma longitud y su grosor no es necesariamente uniforme (partes de la soga pueden quemarse a diferentes velocidades, es decir que el hecho de que se queme media soga no implica el paso de media hora). Utilizando solamente ambas sogas y un encendedor, ¿Cómo es posible medir exactamente 45 minutos?
¿Quiere conocer la respuesta? info@ketan.com.ar

Respuesta acertijo anterior: LA SOGA
Aproximadamente 6,2832 mts.



Preguntas y Respuestas

Para suscripciones, bajas, comentarios o solicitud de información adicional envíenos un e-mail a info@ketan.com.ar

Hasta la próxima entrega de InfoKetan
Héctor Roldán - Ketan Argentina S.A.

