

Casos de éxito



Sr. Pablo Boccardo
GERMAIZ S.A.

Germaiz S. A. es una compañía argentina dedicada al refinado y envasado de aceite comestible de primera calidad.

El Sr. Pablo Boccardo nos comento lo siguiente del porque de su consulta a Ketan Argentina.

“Nuestros stocks de bidones eran altos, debido a que los adquiríamos etiquetados por no contar con un sistema automático para esta función. Además no podíamos hacer cambios en la producción que no estuvieran dentro del programa, ya que posiblemente no tuviéramos bidones para ese producto”.

Sobre las ventajas que obtuvieron con la incorporación del nuevo sistema nos dijo:

“Lo primero que notamos fue la reducción abrupta del stock de bidones a la mitad de lo que habitualmente teníamos y luego la flexibilidad que obtuvimos para programar la producción, esto nos permitió brindar una mejor y mas rápida respuesta a nuestros clientes”.

Nombre y apellido: Sr. Pablo Boccardo

Compañía: Germaiz S.A.
Cargo: Jefe de Envasado

Novedad Técnica I

Sistema Semiautomático de etiquetado envolvente. CA 01

Este sistema fue desarrollado para el etiquetado de jeringas, pero se presta perfectamente para el etiquetado semiautomático de todo tipo de productos cilíndricos, especialmente aquellos que presentan verticalidad inestable.

Para realizar el etiquetado de manera eficiente el sistema cuenta con dos cunas o receptáculos intercambiables – de acuerdo al envase a etiquetar - dichas cunas permiten una mayor eficiencia del etiquetado. Mientras el sistema esta etiquetando un producto en una cuna, en la otra el operador retira el producto etiquetado anteriormente y coloca el nuevo a etiquetar, en la próxima acción, el sistema conmuta de cuna, dejando libre la del producto etiquetado – para que el operador remplace el producto – y colocando en zona de aplicación a la otra cuna que tiene un producto sin etiquetar (ver esquema adjunto). Además se puede adicionar un sistema expulsor que mejora la eficiencia, de esta manera se puede alcanzar una producción de 30 productos por minuto, un valor relativamente alto para un equipo semiautomático.

Ud. puede solicitar un video de este producto a info@ketan.com.ar.

Características técnicas

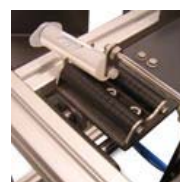
- Controlador programable de 20 memorias
- Teclado numérico – 16 teclas
- Operación manual y ciclo automático
- Bobina de etiquetas de hasta 300 mm
- Doble alojamiento de producto
- Ajuste de tamaño rápido y sencillo
- Apto para distintos tipos de productos
- Cunas intercambiables
- Contador de productos

Opcional:

- Expulsión automática
- Alarma de bajo insumo
- Sensor de etiquetas transparentes

Suministros:

Tensión: 220 VAC 50 Hz.
Aire: 5 bar – limpio y seco



Novedad Técnica II

Lectores láser Industriales

Continuando con el tema los lectores de código de barras, nos volcamos ahora a la descripción técnica de los lectores fijos de tipo industrial, esta de por si es una rama específica de la captura de datos a gran escala. Estos lectores tienen la autonomía de funcionamiento como característica que los distinguen de todos los vistos anteriormente, justamente profundizaremos sobre estos equipos de uso industrial dado que tienen un gran campo de aplicación de acuerdo a sus características técnicas y constructivas.

Para poder actuar como equipos autónomos estos scanners pueden ser programados e instalados en red, también pueden realizar acciones mediante el uso de entradas y salidas digitales ya incorporadas.

El láser esta disponible en versiones para lectura en luz visible (rojo), infrarrojo o lectura de tinta invisible.

Las simbologías que se pueden leer, van desde los mas conocidos EAN 13 y DUN 14 a los específicos de algunas industrias como el Famacode o los códigos de 2D, tipo datamatrix y PDF 417.

Las velocidades de lectura van desde 60 scan/seg a 2.000 scan/seg Pudiendo instalarse en líneas de altísima velocidad de producción.

Las distancias de lecturas pueden variar desde 25 mm a 3000 mm Dependiendo del tipo de lector seleccionado y el tipo de código a leer

Generalmente preparados para entornos agresivos cuentan con protección IP65, y entradas y salidas optoaisladas.



Además tienen una gran versatilidad de comunicación pudiéndose adaptar a una gran variedad de protocolos. A continuación algunos ejemplos:

- RS232
- RS422
- RS485
- DeviceNet
- Profibus
- Ethernet
- Emulación de teclado
- USB
- IrDA Port

A partir de la próxima entrega veremos en detalle las características técnicas de los lectores industriales de la firma Microscan – (líder internacional en la fabricación de lectores industriales).



Juegue con nosotros

La viejecita en el mercado

Una viejecita llevaba huevos al mercado cuando se le cayó la cesta.

- ¿Cuántos huevos llevabas? - le preguntaron,
- No lo se, recuerdo que al contarlos en grupos de 2, 3, 4 y 5, sobran 1, 2, 3 y 4 respectivamente.

¿Cuántos huevos tenía la viejecita?

¿Quiere conocer la respuesta? info@ketan.com.ar

Respuesta acertijo anterior: La edad de la mamá
La madre tiene 32 años con 8 meses.



Preguntas y Respuestas

Para suscripciones, bajas, comentarios o solicitud de información adicional envíenos un e-mail a info@ketan.com.ar

Hasta la próxima entrega de **InfoKetan**
Héctor Roldán - Ketan Argentina S.A.

